

5.3 ПЕРЕЧЕНЬ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№ п/п	Наименование	Кол-во (шт.)	Примечание	№ п/п	Наименование	Кол-во (шт.)	Примечание
1	Корпус	1		19	Контроллер	1	
2	Опора	1		20	Микровыключатель	1	
3	Крышка	1		21	Винт	1	М 3×8
4	Нагреватель	1		22	Кольцо крепежное	2	
5	Тефлоновая лента	2		23	Пружина рычага	1	
6	Тефлоновая прокладка	1		24	Винт нижний	8	М 4×12
7	Винт зажима	2	М 4×6	25	Шнур питания	1	1,6 м
8	Шайба пружинная	2	∅ 4	26	Втулка шнура	1	
9	Винт нагревателя	6	М 4×12	27	Прижим силиконовый	1	
10	Светоизлучающий диод	1		28	Пружина плоская	2	
11	Крышка регулятора	1		29	Пластина	1	
12	Регулятор	1		30	Рычаг сварочный	1	
13	Крепление нагревателя	2		31	Захват	1	
14	Крепление регулятора	1		32	Регулятор	1	
15	Винт	2	М 3×8	33	Кнопка пластины	1	∅ 4×14
16	Винт крепления	2	М 4×12	34	Кнопка рычага	1	∅ 5×53
17	Трансформатор	1		35	Кнопка крышки	1	
18	Нижняя крышка	1		36	Винт	2	М 4×12

Примечание: заливкой отмечены покупные изделия.

6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Количество (шт.)
1	Аппарат CNT	1
2	Инструкция по эксплуатации	1

7 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CNT-200	CNT-300	CNT-400
Температура сварки, °C	150		
Время сварки, сек	0,5 ~ 2,5		
Оптимальное время сварки, сек	1,5		
Ширина сварного шва, мм	2		
Потребляемая мощность, Вт, не более	1300		
Толщина пленки, мм	до 0,5		
Материал пленки	полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид		
Размеры рабочего места, м	1 × 1 × 0,8		
Эл. Питание	100 ~ 240 В, 50-60 Гц		
Габариты, мм	500 × 350 × 210	500 × 420 × 210	500 × 540 × 210
Масса, кг	3	3,4	4